



UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS  
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ECOLOGIA E EVOLUÇÃO  
ICB V - Campus II - Goiânia - GO - Fone/Fax: (62) 3521- 1474 - [www.ecoevol.ufg.br](http://www.ecoevol.ufg.br)

## PORTARIA 2/2017 – PPG-ECOEVOL/ICB

O Coordenador do Programa de Pós-Graduação em Ecologia & Evolução, no uso de suas atribuições, resolve designar a comissão que realizará a avaliação referente à primeira etapa do processo seletivo de professor visitante e professor pesquisador visitante estrangeiro (Edital UFG No 55, 10 de outubro de 2017), cuja constituição é a seguinte:

1. Prof. Dr. Rafael Dias Loyola (presidente)
2. Prof. Dr. Adriano Sanches Melo
3. Prof. Dr. Natan Medeiros Maciel

Goiânia, 16 de outubro de 2017

Prof. Dr. Mário Almeida Neto  
Coordenador do PPG em Ecologia e Evolução  
Universidade Federal de Goiás – UFG

*Prof. Dr. Mário Almeida Neto*  
Coordenador do Programa de Pós-Graduação  
em Ecologia e Evolução-ICB/UFG